

## TERMO ADITIVO CONTRATO nº 352/2023

### QUINTO Termo Aditivo ao Contrato de Prestação de Serviços que entre si celebram o MUNICÍPIO DE MARIANA e FÁBIO JOSÉ FERREIRA.

O **MUNICÍPIO DE MARIANA**, pessoa de direito público, inscrito no CNPJ 18.295.303/0001-44 e Inscrição Estadual Isento, com sede nesta cidade na Praça JK, s/nº, bairro Centro, CEP 35.420-003, neste ato representado pelo Secretário de Desenvolvimento Rural Sr. Duarte Eustáquio Gonçalves e, de outro lado, **FÁBIO JOSÉ FERREIRA**, brasileiro, solteiro, portador do CPF nº 9xx.xx3.xxx-3x, residente e domiciliado no Sítio Evanilda, s/nº, área rural do distrito de Bandeirantes, município de Mariana/MG, CEP 35428-600, doravante denominados respectivamente **CONTRATANTE** e **CONTRATADO**, reportando-se ao Contrato de Prestação de Serviços nº 352/2023, originário da ARP nº 201/2022, cuja celebração foi autorizada no procedimento licitatório Processo licitatório PRC 169/2022 – Pregão PRG 033/2022 – Registro de Preço SRP 048/2022, têm justo e acertado entre si, nos termos da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, o presente TERMO ADITIVO AO CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE APREENSÃO, RESGATE, TRANSPORTE E GUARDA DE ANIMAIS DE MÉDIO E GRANDE PORTE EM ABANDONO NAS VIAS E RODOVIAS PÚBLICAS NA SEDE DO MUNICÍPIO E DISTRITOS, sob as condições seguintes:

#### Cláusula Primeira - DO OBJETO

O presente Termo Aditivo tem como objeto prorrogar a vigência do contrato original por 60 (sessenta) dias, a contar de 04/06/2026, nos termos do art. 57, inciso II, da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993.

#### Cláusula segunda - DA RATIFICAÇÃO

Permanecem mantidas, ratificadas e em pleno vigor todas as demais cláusulas e condições do Contrato original e seus aditivos, não alteradas pelo presente instrumento.

E assim, por estarem justas e acordes, firmam as partes o presente Termo em 03 (três) vias de igual teor e forma, na presença de 02 (duas) testemunhas, para que produza jurídicos e legais efeitos.

  
**Duarte Eustáquio Gonçalves**

Secretário Municipal de Desenvolvimento Rural  
CONTRATANTE

Mariana, 26 de maio de 2026.



**Fábio José Ferreira**  
CONTRATADO

Testemunhas: 1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_